

دوره های آموزشی در حوزه اتوماسیون صنعتی



واحد آموزش شرکت شایراد صنعت

واحد آموزش شرکت شایراد صنعت در راستای آشنایی علاقه‌مندان با دوره‌های اتوماسیون صنعتی اقدام به ارائه خدمات آموزشی تخصصی در زمینه اتوماسیون، مانیتورینگ و شبکه‌های صنعتی در قالب دوره‌های آموزشی فشرده و سمینارهای تخصصی در لابراتوری پیشرفته و مجهز نموده است.

سر فصل دوره های آموزشی در حوزه اتوماسیون صنعتی

❖ دوره‌های آموزش PLC

▪ سر فصل های دوره های آموزش PLC

- ✓ معرفی PLC های خانواده Modicon/Schneider از لحاظ سخت‌افزاری
- ✓ معرفی نرم‌افزارها و اینترفیس‌های مربوطه و نحوه‌ی نصب و اجرا
- ✓ معرفی زیر برنامه‌ها، انواع حافظه‌ها، انواع دستورالعمل‌ها، بلوک‌ها، متغیرها و ...
- ✓ پیکره‌بندی سخت‌افزار، نحوه آدرس‌دهی به صورت نرم‌افزاری و سخت‌افزاری و انجام کار عملی کارگاهی
- ✓ شروع برنامه‌نویسی با زبان LAD/FBD:
- نحوه ایجاد بلوک‌ها، برنامه‌نویسی تایمرها، کانترها، مقایسه‌گرها، آشنایی با دستورات برنامه‌نویسی، انتقال برنامه و ...
- ✓ نحوه Upload و Download کردن برنامه و شرایط عملکرد آن
- ✓ سیموله کردن برنامه
- ✓ اجرای پروژه‌های کاربردی و عملی با استفاده از ترانسدیوسرها، عملگرها نظیر سنسورها و کنتاکتورها و ...
- طول دوره:
۲۴ ساعت - سه روز

❖ دوره آموزش Altivar

▪ سر فصل های دوره آموزش درایو

- ✓ آشنایی با اصول کارکرد موتورهای القایی
- ✓ آشنایی با اصول کارکرد درایو
- ✓ معرفی درایوهای شرکت اشنايدر الكتريك و کاربردهای آنها
- ✓ نحوه تنظیم کردن پارامترهای درایو
- ✓ آشنایی با نرم‌افزار درایوهای شرکت اشنايدر الكتريك جهت تنظیم و مانیتور کردن پارامترها
- طول دوره:
۸ ساعت - یک روز



❖ دوره آموزش Magelis HMI

▪ سرفصل‌های دوره آموزش HMI

- ✓ آشنایی با نمایشگرهای شرکت اشنایدر الکتریک
- ✓ آشنایی با چگونگی برقراری ارتباط PLC و HMI
- ✓ آشنایی با Vijeo Designer به منظور طراحی صفحات گرافیکی HMI
- ✓ آشنایی با چگونگی نمایش انواع گرافها بروی نمایشگر
- ✓ اجرای چندین مثال کاربردی به صورت عملی

▪ طول دوره:

۸ ساعت - یک روز

❖ دوره آموزشی ویژه

این دوره برای علاقه‌مندان مناسب می‌باشد که دوره آموزشی PLC را گذرانده باشند. این دوره که به صورت کاملاً عملی برگزار می‌گردد، شامل موارد زیر می‌باشد:

- ✓ مقدمه‌ای بر نحوه برنامه نویسی PLC
- ✓ مقدمه‌ای بر نحوه طراحی صفحات گرافیکی HMI
- ✓ مقدمه‌ای بر اصول عملکرد درایو و نحوه ارتباط آن با PLC
- ✓ آموزش PID کنترل توسط PLC و اجرای یک پروژه عملی
- ✓ آموزش ارتباط PLC با درایو از طریق شبکه Modbus و Ethernet
- ✓ آموزش ارتباط درایو با PLC از طریق کارت آنالوگ
- ✓ نحوه دریافت پارامترهای درایو از طریق شبکه Modbus و نمایش آن بر روی HMI
- ✓ کنترل PLC از طریق اینترنت به همراه اجرای یک پروژه عملی

▪ طول دوره:

۴۸ ساعت - ۶ روز

